

## **Neuer Ultraschall-Tauchschwinger mit lasergeschweißter Kapsel**

### **Mehr Präzision und Reinheit für die Ultraschallreinigung**

Der neue Tauchschwinger SONOSUB der Weber Ultrasonics GmbH ist darauf ausgelegt, die Qualität in der Teilereinigung weiter zu erhöhen. Das Ittersbacher Unternehmen nutzt dafür modernste Fertigungstechnologien, wie das Laserschweißen. Es ermöglicht die Produktion von Ultraschallkapseln aus vielen Werkstoffen, durch die sich Tauchschwinger in einer bisher nicht gekannten Verzugsarmut und Maßhaltigkeit herstellen lassen. Der automatisierte und reproduzierbare Roboter-Schweißprozess gewährleistet außerdem eine wesentlich höhere Qualität der Schweißnaht.

### **Abgestimmt auf höchste Restschmutzanforderungen**

Immer höhere Restschmutzanforderungen und Null-Fehler-Toleranzen erfordern beim Equipment für Teilereinigungsanlagen höchste Bauteilpräzision, die mit herkömmlich geschweißten Ultraschallkapseln nicht erreicht wird. Denn selbst bei einer noch so „gründlichen“ Nachbearbeitung weisen die Schweißnähte eine gewisse Rauheit auf, wodurch sich feinste Verschmutzungen ablagern und zu einer Vereinerung des Reinigungsmediums beziehungsweise der Spülflüssigkeit und/oder der behandelten Teile führen können. Lasergeschweißte Ultraschallkapseln schließen diese Gefahr durch ihre extrem glatten und wesentlich filigraneren Schweißnähte praktisch aus.

### **Breites Anwendungsspektrum**

Lasergeschweißte SONOSUB Tauchschwinger fertigt Weber Ultrasonics in vielen Standardgrößen und Sondermaßen. Durch die Standardfrequenzen 25, 30, 40, 80 und 120 bis 150 kHz sowie bedarfsgerecht wählbare Frequenzen decken sie ein breites Einsatzspektrum in der Präzisions-Teilereinigung und Entfettung, der Galvanotechnik, Elektronik, Leiterplattentechnik, Optik und Instandhaltung ab. Optimierte Piezo-Schwingelemente sorgen außerdem für eine maximale Schallausbeute, und damit für minimierte Behandlungszeiten. Für Aufgaben, bei denen mehrere Frequenzen benötigt werden, stehen SONOSUB Tauchschwinger als Multifrequenzgeräte mit 40, 80 und 120 kHz zur Verfügung. Passend dazu bietet Weber Ultrasonics den Multifrequenz-Modulgenerator SONIC DIGITAL MULTI.



(links herkömmlich geschweißte Ultraschallkapsel, rechts lasergeschweißter SONOSUB).

Durch seine lasergeschweißte Ultraschallkapsel bietet der innovative Tauchschwinger SONOSUB der Weber Ultrasonics GmbH eine bisher nicht gekannte Präzision hinsichtlich Verzugsfreiheit und Maßhaltigkeit. Die absolut glatten und extrem filigranen Schweißnähte wirken der Ablagerung von Schmutzpartikeln entgegen. Dies macht den SONOSUB zum idealen Tauchschwinger, wenn höchste Restschmutzanforderungen und Null-Fehler-Toleranzen zu erfüllen sind. Optimierte Piezo-Schwingelemente sorgen außerdem für eine maximale Schallausbeute, und damit für minimierte Behandlungszeiten.

### **Über Weber Ultrasonics**

Die im badischen Karlsbad-Ittersbach ansässige Weber Ultrasonics GmbH wurde 1998 von Dieter Weber gegründet. Mit innovativen Produkten in hoher Qualität für die Ultraschallreinigung, das Ultraschallschweißen und Sonderanwendungen hat sich Weber Ultrasonics innerhalb von nur acht Jahren zu einem der weltweiten Technologieführer entwickelt. Neben Serienprodukten entwickelt und produziert Weber Ultrasonics kundenspezifische Ultraschalllösungen. Zu den Kunden des nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifizierten Ultraschallkomponenten-Herstellers zählen kleine, mittlere und große Unternehmen aus der Automobil-, Sanitär- und Uhrenindustrie, der Elektrotechnik und Elektronik, der Feinmechanik und Optik, der Oberflächen- und Reinigungstechnik, der Metallverarbeitung und Leiterplattenfertigung.